

## 密着性

## 評価方法

1. 硬質樹脂製ダンベル(JIS2 号ダンベル)を半分にカットする。
2. 半分にカットしたダンベルを、射出成形の金型にセットする。
3. 金型にノフロイを射出し、硬質樹脂と密着させる。
4. 引張試験を行い、密着状態を評価する。

## 評価結果

Table 他樹脂との密着性評価

硬質樹脂 (相手材料)	ノフロイ TZ330 シリーズ	ノフロイ TZ660 シリーズ	他社 TPO	他社 TPEE
PP		×		×
ABS	×		×	
PC	×		×	
POM	×		×	×
PBT	×		×	
PA	×	×	×	×

密着性評価基準；○：凝集破壊、△：界面剥離、×：未密着（サンプル成形不可）

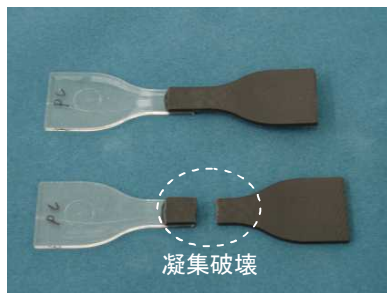


Fig. 凝集破壊の様子



Fig. 界面剥離の様子

 **日油株式会社**

化成事業部 ファインポリマー営業部 開発営業グループ  
 〒150-6019 東京都渋谷区恵比寿 4-20-3  
 恵比寿ガーデンプレイスタワー  
 TEL: 03-5424-6838 FAX: 03-5424-6814  
 E-mail: modiper@nof.co.jp  
 URL: <http://finepolymer.nof.co.jp/>